

Leading in sheet metal foil based micro productions.

Experience makes it possible

LaserTechnology Janssen B.V. is gespecialiseerd in hightech micro-laserbewerkingen van metaal foliematerialen, buisjes en 3D producten. Naast het micro-lasersnijden en laserlassen kunnen wij bovendien hoog precisie (micro)kanten en vormen. In onze mechanische afdeling worden kleine verspanende bewerkingen uitgevoerd en nabehandelingen zoals, trommelen, ultrasoon reinigen, beitsen, passiveren, reinigen en verpakken.

Dit alles in uiteenlopende materiaalsoorten, waaronder diverse soorten RVS, aluminium, titanium, messing, brons, etc. Bovendien denken we in de ontwerpfase met u mee om de ideale mix van vorm, materiaalsoort en bewerking te vinden.

2D Micro-laserbewerkingen

Materiaaldiktes vanaf 0.005mm tot 2.0mm met een maximale afmeting van 800x600 mm.

2.5D Micro-laserbewerkingen (buisvormige producten)

Buis diameters vanaf 1 mm tot 30 mm rond.

3D Micro-laserbewerkingen (producten met een dubbel gekromd oppervlak)

Producten worden bewerkt op onze nauwkeurige 5-assen simultaan gestuurde lasersnijmachine. 800mm x 600mm x 400mm.

Kanten/ Zetten/ Vormen

Hoog precisie kanten/ zetten/ vormen met een tolerantie vanaf $\pm 0.01\text{mm}^*$

- Lengte maximaal 1000mm.
- Dikte vanaf 0.005mm tot en met 2.0mm.

Laserlassen in de Cleanroom

De laserlassen worden gedaan in zowel folies, dun plaatmateriaal als in draai en freesdelen of 3D geprinte delen.

Of een combinatie hiervan. Dit in een 2D of 3D vorm.

In ons metallurgisch lab worden cross secties gemaakt ter beoordeling van de lassen.

Om tot een goede laserlas te komen is het cruciaal dat de juiste opspangereedschappen worden toegepast.

LaserTechnology Janssen beschikt hiervoor over de specialistische kennis. Bovendien worden alle laserlasgereedschappen in huis ontworpen en geproduceerd.

Helium lektesten/ drukvaltesten

LaserTechnology Janssen heeft alle test mogelijkheden in huis om als het gaat om helium lektesten en drukvaltesten, inclusief het produceren van de test mallen en op spanningen.

Kwaliteit

Laser Technology Janssen is NEN-EN ISO 9001:2015 gecertificeerd.

Uw producten worden in een geconditioneerde ruimte (21 graden) geproduceerd. Indien gewenst onder Cleanroom omstandigheden.

Producten worden onder andere gecontroleerd met behulp van één van onze optische meetmachines.

Nauwkeurigheid: 0.002 mm, maximale afmetingen L=200 mm, B=100 mm, H=50 mm.

Nauwkeurigheid: 0.005 mm, maximale afmetingen L=1800 mm, B=1000 mm, H=350 mm.



**Toleranties zijn afhankelijk van materiaalsoort, maatvastheid en dikte van het materiaal.*

